

FKK 工法施工基準

2017 年 36 次改訂の要旨

2017 年 7 月

FKK 極東鋼弦コンクリート振興株式会社

	主な改訂事項	改訂理由	該当章
1	2014 年版における誤表記の修正	—	全編
2	準拠基準を追加	本工法の設計・施工に関連する図書を追加	1 章
3	鋼製・樹脂製グラウトキャップ取付ボルトの情報を追加	要望が多いため	全編
4	定着具の最小配置間隔と縁端距離の追記, 図の修正	定着具の適用範囲拡大のため	2 章
5	定着具筋及び定着具筋周囲の補強鉄筋の図を変更	スペック追加の為	2 章
6	緊張に要する突起の補強例の図を変更	コンクリート道路橋設計便覧（日本道路協会）の訂正に対する修正	2 章
7	組立作業手順の追記, 修正	よりわかりやすくするため	3 章
8	組立作業手順の追記, 修正	よりわかりやすくするため	4 章
9	セグメントカプラーの追加	製品開発のため	5 章
10	高圧ホースの延長方法について, GT カプラージョイントを用いる方法を追記	要望が多いため	7 章
11	緊張作業上の注意事項について追記, 修正	より安全で確実な作業の実施のため	8 章
12	外ケーブル緊張手順, 組立手順の追記, 修正	より安全で確実な作業の実施のため	9 章
13	内蔵ウェッジの全長を記載	よりわかりやすくするため	11 章
14	C1T29 の形状修正	形状変更のため	11 章
15	C1T22 形状寸法の削除	開発中のため	11 章
16	補強リングに関する情報を追加	よりわかりやすくするため	12 章
17	12VC13 用樹脂製グラウトキャップの追加	製品開発のため	13 章
18	真空グラウト装置の諸元表に関して, 情報を追記	よりわかりやすくするため	15 章
19	使用前の準備を追記	機器の取扱いをわかりやすくするため	15 章
20	長期間に渡って使用した場合に関する, 油水分離機の水抜き方法を追記	より安全で確実な作業の実施のため	15 章
21	デカンタの清掃方法を追記	より安全で確実な作業の実施のため	15 章
22	PC 鋼線用定着具を追加	製品開発, 適用範囲拡大のため	17 章
23	画像処理技術を用いた伸び測定システム, WS ジャッキ, ロードセル搭載ジャッキの紹介を追加	開発技術の情報発信のため	技術情報と NETIS登録 製品